Produktdatenblatt

KSA TOOLSYSTEMS
Autoglas-Spezialwerkzeuge und Chemieprodukte

Reparaturharz, mittlere Viskosität

Artikel Nr.: RHM-15
bestellen im KSA-Shop

Ausgabe: 05.2021

Reparaturharz mit mittlerer Viskosität zur professionellen Reparatur von Steinschlagschäden

Produktbeschreibung:

Dieses dünnflüssige mittelviskose Reparaturharz enthält keine nicht-reaktive Lösungsmittel. Seine Fähigkeit, innerhalb von Sekunden zu härten ermöglicht schnellere Reparaturen, dadurch mehr Durchsatz bei niedrigeren Reparaturkosten. Es härtet unter UV-Licht (auch per LED).

Dieses Harz erfüllt voll die RoHS-Richtlinien 2015/863/EU



Vorteile gegenüber anderen Harzen:

- macht die thermische Bewegung der Scheibe mit.
- keine Verfärbung: auch nach Jahren noch glasklar.
- hohe Klebkraft auf Glas.

Technische Daten

Eigenschaften, ungehärtet		
Eigenschaften	**Wert**	**Testmethode**
Lösungsmittel	keine nicht-reaktiven Lösungsmittel	nicht anwendbar
Chemische Klasse	Acrylurethan	nicht anwendbar
Aussehen	farblose Flüssigkeit	nicht anwendbar
Löslich in	organischen Lösungsmitteln	nicht anwendbar
Dichte, g/ml	1,03	ASTM D1875
Viskosität, cP (20 rpm)	34 (nominal)	ASTM D1084

Mechanische Eigenschaften, gehärtet		
Eigenschaften	**Wert**	**Testmethode**
Durometer-Härte	D80	ASTM D2240
Bruchfestigkeit, MPa [psi]	29 [4200]	ASTM D638
Bruchdehnung, %	1,9	ASTM 638
Dehnung Druck Querkraft Glas auf Glas Glas auf Edelstahl	 4800 psi 3600 psi	 DSTM D250 DSTM D251

Produktdatenblatt

sonstige Eigenschaften, gehärtet		
Eigenschaften	**Wert**	**Testmethode**
Lichtbrechungsindex (20 C)	1,51	ASTM D542
Kochendes Wasser Absorption, % (2h)	2,2	ASTM D570
Wasser Absorption, % (25 °C, 24 h)	0,5	ASTM D570
Linearer Schwund, %	0,6	ASTM D2566
Glas Übergang Tg °C	94	DSTM 256

HINWEISE FÜR DIE ANWENDUNG

- Dieses Reparaturharz härtet unter UV- und sichtbarem Licht. Vor dem Härten sollten Umgebungseinflüsse und künstliches Licht auf ein Minimum begrenzt werden. Alle Teile inkl. Nadeln und Leitungen, die Deckharz beinhalten sollten Licht zu 100% blockieren, nicht nur UV-Licht.
- Alle behandelnde Flächen sollten sauber und frei von Fetten und Trennmitteln oder anderen Verunreinigungen sein.
- Die Aushärtegeschwindigkeit hängt von vielen Faktoren ab: der Lichtintensität, dem Abstand zur Lichtquelle, der erforderliche Tiefe, zu behandelnde Fläche und der prozentualen Lichtübertragung des Trägermaterials.
- Aushärten mit Licht erzeugt generell Wärme. Falls erforderlich, einen Ventilator aufstellen, um die Wärmeeffekte zu minimieren. An der Aushärtestelle wird ein Abluftsystem empfohlen, um jegliche Wärme und während des Aushärtens entstehende Lösungsmitteldämpfe abzuleiten.
- Der Reparaturstelle sollte nach der Aushärtung Zeit zur Kühlung gegeben werden, bevor sie getestet bzw. belastet wird.

REINIGUNG

Noch nicht gehärtetes Harz kann mit organischen Lösungsmitteln entfernt werden. Ausgehärtetes Harz ist jedoch unempfindlich gegen die meisten Lösungsmitteln und schwer zu entfernen. Eine Reinigung macht eine mechanische Methode erforderlich um es zu beseitigen.

EINSATZFÄHIGKEIT NACH AUSSETZUNG EXTREMER TEMPERATUREN

KSA Harze haben typischerweise Temperaturgrenzen von ca. -50°C bis +150°C. Sie widerstehen auch kurzzeitige Unter- bzw. Überschreitungen dieser Grenzen (Bitte kontaktieren Sie die KSA, wenn Sie Beratung benötigen).

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Bei nicht-Gebrauch kühl und dunkel lagern. Keinem Licht aussetzen. Dieses Produkt härtet aus, wenn es Umgebungslicht oder künstlichem Licht ausgesetzt wird. Bei nicht-Gebrauch geschlossen halten.
Bei Lagerung zwischen +10° - +32°C im ungeöffneten Originalbehälter hat dieses Material eine Lebensdauer von 18 Monaten.

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nur für den industrielle Einsatz bestimmt. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Einatmen verhindern. Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden. Undurchlässige Handschuhe tragen. Wiederholter oder andauernder Hautkontakt mit dem nicht ausgehärteten Material kann Entzündungen verursachen. Für mehr Informationen zur sicheren Verwendung dieses Materials, lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Unsere Merkblätter und Druckschriften sollen nach besten Wissen beraten. Alle darin enthaltenen Werte sind Durchschnittswerte (Richtwerte) unter normalen Bedingungen; es handelt sich dabei nicht um rechtsverbindliche zugesicherte Eigenschaften. Unsere Einsatz- und Verarbeitungshinweise sind zur Unterstützung unserer Kunden bei der Verwendung unserer Produkte gedacht. Sie befreien jedoch den Kunden keinesfalls von der Erfordernis, vor einer Verwendung unserer Produkte entsprechende eigene Versuche durchzuführen, um sicherzustellen, dass die Produkte die an sie gestellten Anforderungen erfüllen.

© KSA Toolsystems GmbH, Werkstraße 14, 77815 Bühl
Tel.: +49(0)7223/2818247 | Fax: +49(0)7223/2818246 | E-Mail: info@ksa-toolsystems.de | Internet: www.ksa-toolsystems.de
HRB 707802 | USt-IdNr.: DE 220 589 271 | St.Nr.: 36060/27705 | WEEE-Reg.-Nr. DE 55430627